

PRESENTACION DE LA EMPRESA PRODUCTOS Y SERVICIOS:

Es grato para nosotros informarles que **SERVIDANIEL S.A.S.**, está en condiciones de proveer los siguientes Bienes y/o Servicios con la más alta calidad y a los mejores precios del mercado:

SUMINISTROS: Ofrecemos Equipos, Partes y Sistemas Completos para EL CONTROL DE LA CALIDAD DEL GAS NATURAL para la Medición, Análisis y Control de Líquidos y Gases en Transferencia de Custodia (EXIGIDOS POR LA CREG-RUT). Contamos con la más amplia experiencia y completa gama de Analizadores de humedad, punto de rocío de Hidrocarburos (**HYDROCARBON (HCDP) AND WATER (WDP) DEW POINT**), Oxígeno, H₂S, Sulfuro Total o Azufre total, Dióxido de Carbono, Monóxido de carbono, Metano, Cromatógrafos C₆+/C₇+ /BTU/H₂S, Computadores de Flujo para una o varias corrientes, Medidores de Orificio de Cámara Doble (Tipo Senior) o Cámara Sencilla (Tipo Simplex/Junior), Platinas de Orificio Tipo Universal / Disco o con Mango (Paddle), Bridas de Orificio, Tubos Completos de Medición con Medidores de Orificio, Ultrasónicos (**Medidores de flujo ultrasónicos TrueShot™ de TMCO-USA**), Turbinas, Másicos, Desplazamiento positivo, Válvulas en General: Bola tipo flotante y trunnion, compuerta, globo, gemelas, roscadas, alta presión, papel & pulpa, asientos metálicos, alivio, válvula cheque, corte, mariposa, tapón, para tanques, seguridad, anti-fuego, criogénicas, de 3 & 4 vías, una completa gama de actuadores, Transmisores de presión estática, diferencial y temperatura para aplicaciones en aguas profundas, lodos, submarinas, Aeroespaciales e Instrumentación en General. Además de ofrecer nuestros productos en las marcas que representamos podemos importar en las marcas que nuestros clientes lo soliciten. Contamos con agencia en **Miami y Houston (USA)** para agilizar la consecución de mercancías directamente de Fábrica. Para la entrega ofrecemos las siguientes modalidades: **DDP, FOB, EXWORKS.**

SERVICIOS: Prestamos servicios técnicos especializados relacionados con los equipos e instrumentos de Medición, Análisis y Control a las siguientes Marcas: **PST PROCESS SENSING TECHNOLOGIES, (PST-GRUPO) ANALYTICAL INDUSTRIES INC. (AII) (USA) / (PST-GRUPO) MICHELL INSTRUMENTS LTD. (REINO UNIDO_UK), ANALYTICAL SYSTEMS KECO LLC., TMCO INC (USA), DANIEL / EMERSON INC., FLOW TECHNOLOGY INC, KACE BALL VALVES Inc., GP:50 NY TRANSMITERS LTD.,** para: Instalación, Puesta en

Marcha, Calibración, Revisión, Diagnóstico, Reparación, Mantenimiento Correctivo y Preventivo, Capacitación, Asesoría y Diseño.

FORTALEZAS: Para cumplir eficientemente con nuestro trabajo contamos con: Capital de trabajo adecuado, Agencia en Miami y Houston para agilizar la consecución de mercancías, Personal administrativo altamente calificado, Personal técnico con amplia experiencia y entrenado directamente en fabrica, Equipos y herramientas de alta tecnología y en óptimas condiciones, un sofisticado Laboratorio, un adecuado Stock de Repuestos Originales y Equipos Demos para Ventas y soporte Técnico.

Todos nuestros Productos cumplen con las normas y los estándares Internacionales.

REPRESENTACIONES: Somos Representantes de las siguientes Compañías Líderes a Nivel Mundial de: **ESTADOS UNIDOS, CANADÁ Y REINO UNIDO.**

-Process Sensing Technologies (PST) Grupo de Compañías que la conforman Compañías de la Marca: DWYEROMEGA (2025).

- A PST BRAND: ANALYTICAL INDUSTRIES INC. – (CALIFORNIA, USA)

Analizadores y sensores para industrias de procesos, Analizadores y sensores para oxígeno y sulfuro de hidrógeno Diseñados para un funcionamiento seguro y confiable en entornos de procesos difíciles y desafiantes, nuestros analizadores de O₂ y H₂S han demostrado su eficacia en instalaciones en todo el mundo. Con su operación simple y económica, son la opción preferida de los ingenieros para las aplicaciones exigentes en la exploración, extracción y transmisión de gas natural, así como en plantas petroquímicas y de refinería.

Estamos orgullosos de celebrar el 30.º aniversario de AII, que marca tres décadas de formación de equipos que crean los mejores productos para nuestros clientes. A partir de una modesta instalación con una hoja de papel en un garaje de California, nos hemos convertido en un fabricante líder del mercado de sensores y analizadores para aplicaciones exigentes.

En nuestros inicios, nos dedicamos a perfeccionar y fabricar nuestro propio sensor de oxígeno. Desarrollamos y comenzamos a diseñar y fabricar analizadores de oxígeno de trazas y de alta pureza. Actualmente, como marca de Process Sensing Technologies, seguimos ofreciendo excelencia, siempre con las necesidades del cliente como punto de partida para el desarrollo de cada nuevo producto.

-ANALIZADORES DE H2S Y OXIGENO (O2) PARA PROCESOS:



Características principales

- o Amplia variedad de rangos de medición desde 0...20 ppmV hasta 0...2000 ppmV
- o Salida analógica de 4...20 mA
- o Se incluyen sistemas dedicados de manejo de muestras
- o Drenaje de líquido opcional para líquidos arrastrados
- o Bomba de aire opcional para dilución de muestras
- o Certificación de área peligrosa

Descripción general

El analizador de sulfuro de hidrógeno GPR-7500 (A)IS establece el estándar para la medición de H₂S en línea. Gracias a su tecnología de sensores electroquímicos de bajo consumo, este dispositivo fácil de usar ofrece mediciones de H₂S rentables y de mínimo mantenimiento en un diseño compacto.



Analizador de oxígeno - Ntron Microx

Rangos de medición: 0 a 100 ppm hasta 0 a 96 % de O₂

El monitor puede montarse en riel DIN, panel o pared.

Salidas analógicas, digitales y de relé



Analizadores de oxígeno industriales - GPR-1900 y GPR-2900

Rangos de medición desde 0-10 ppm hasta 0-100 % O₂

Compensación de presión barométrica y temperatura

Precisión mejor del 2% del rango



Monitores de oxígeno - All GPR-1500 GB/2500 GB

Rangos de medición desde 0-10 ppm hasta 0-25 % de O₂

Precisión mejor del 2% del rango

Vida útil del sensor de 24 meses (en uso normal)



Analizador termoparamagnético de oxígeno - Michell XTP501

Compacto, ligero y fácil de instalar.

Interfaz de usuario intuitiva

Carcasa resistente IP55



Analizador de oxígeno paramagnético Michell XPM601

Certificación ATEX, IECEx, UKCA y cQPSus

Cumple con los requisitos de IEC 61508 (capacidad SIL2)

Rango de medición de 0 a 5 % O₂ en H₂



Analizador de trazas de oxígeno - AII GPR-1500 PPM

Rangos de medición de 0 a 10 ppm hasta 0 a 1 % de O₂

Se puede calibrar con aire ambiente.

Modelos de propósito general o intrínsecamente seguros (ATEX)



Analizador de porcentaje de oxígeno - GPR-2500

Sensores electroquímicos galvánicos avanzados

Medición de oxígeno en rangos: 0-1% hasta 0-100% (según el modelo)

Precisión superior al 2% del rango seleccionado

-ANALIZADORES PORTÁTILES:

<p>Analizadores portátiles de oxígeno - GPR-1200 y GPR-3500</p>	<p>Analizadores de oxígeno portátiles - GPR-1100 y GPR-2000</p>	<p>Analizador de oxígeno portátil - Ntron Yellow Box</p>	<p>Analizador portátil de oxígeno y humedad - Ntron AM Trace</p>
<p>Rangos de medición desde 0-10 ppm hasta 0-100% O₂</p>	<p>Rangos de medición desde 0-10 ppm hasta 0-100% O₂</p>	<p>Rangos de medición: 0 a 1000 ppm hasta 0 a 96 % de O₂</p>	<p>Analizador combinado de O₂ y humedad</p>
<p>Precisión mejor del 2% del rango</p>	<p>Hasta 5 rangos por modelo con función de rango manual o automático</p>	<p>Tecnología de sensor de zirconio de larga duración</p>	<p>Bomba integral para aplicaciones de baja presión</p>
<p>Vida útil del sensor de 24 a 32 meses (en uso normal)</p>	<p>Los modelos ATEX están clasificados para gases IIC</p>	<p>Paquete de batería recargable opcional</p>	<p>Interfaz de pantalla táctil fácil de usar</p>
<p>Analizador de gases de calidad y seguridad para electrolizadores de hidrógeno</p>	<p>Analizador de oxígeno compacto con capacidad SIL2 - Ntron SIL-O2</p>	<p>Analizador de oxígeno - Michell XTP601</p>	<p>Analizadores de oxígeno traza y ambiental - GPR-1800 (A)IS y GPR-2800 (A)IS</p>
<p>Opciones de análisis de O₂ en H₂ y H₂ en O₂</p>	<p>Analizador de O₂ con salidas de relé compatibles con SIL2</p>	<p>Modelos de uso general o con certificación para áreas peligrosas ATEX, UKCA, IECEx, cQPSus, TR CU y Ex</p>	<p>Área peligrosa clasificada para mercados globales clave; incluidos ATEX, IECEx, cMETus, UKEx</p>
<p>Tres opciones de presión (<0,5 barg, 1...18 barg, 18...50 barg)</p>	<p>Disponible con certificación de área peligrosa ATEX</p>	<p>Cumple los requisitos de IEC61508 SIL 2</p>	<p>Rangos de medición de 0 a 10 ppm hasta 0 a 1 % de O₂</p>
<p>Analizador con capacidad SIL integrado y optimizado</p>	<p>Rango de medición: 0 a 25 % O₂</p>	<p>Rangos disponibles: 0...0,5 % hasta 0...50 % y 20, 80 o 90...100 %</p>	<p>LDL de 50 ppb</p>

-ANALIZADORES Y TRANSMISORES PARA ÁREAS PELIGROSAS:

 <p>Analizador de oxígeno de proceso para áreas peligrosas - All GPR-2800 IS/2800 AIS</p> <p>Área peligrosa clasificada para mercados globales clave; incluidos ATEX, IECEx, cMETus, UKEx</p> <p>Rangos de medición de 0 a 25 % O₂</p> <p>Configuraciones disponibles alimentadas por bucle o línea</p>	 <p>Analizador de oxígeno paramagnético Michell XPM601</p> <p>Certificación ATEX, IECEx, UKCA y cQPSus</p> <p>Cumple con los requisitos de IEC 61508 (capacidad SIL2)</p> <p>Rango de medición de 0 a 5 % O₂ en H₂</p>	 <p>Analizadores de oxígeno a prueba de explosiones: GPR-18 MS, GPR-18, GPR-28</p> <p>Tecnología de sensores electroquímicos ppm y %</p> <p>+/-1% del rango seleccionado</p> <p>Aprobaciones para áreas peligrosas; ATEX IECEx, UKEx</p>	 <p>Transmisor de oxígeno compacto intrínsecamente seguro - Minox-i</p> <p>Rangos de medición: 0 a 10 ppm hasta 0 a 25 % de O₂</p> <p>Certificado para áreas peligrosas/aplicaciones de gas</p> <p>Conexiones de gas: KF40, Tri Clamp o Flow-through</p>
--	--	---	---

- A PST BRAND: **MICHELL INSTRUMENTS LTD. (UK, Cambridge, Reino Unido / Londres).**

Michell Instruments celebra con orgullo 50 años de innovación desde sus humildes inicios en 1974 como una pequeña empresa emergente en Cambridge, Reino Unido. Con tan solo dos empleados, Michell se ha convertido en un líder mundial en la fabricación de instrumentos avanzados para la medición de trazas de humedad, higrómetros de referencia y analizadores para la medición de humedad, oxígeno y punto de rocío de hidrocarburos, y ahora forma parte de Process Sensing Technologies (PST).

Como parte de Process Sensing Technologies (PST), Michell Instruments cuenta con el respaldo de un equipo dedicado de científicos, ingenieros y profesionales en fabricación, ventas y atención al cliente, lo que impulsa el éxito continuo y el avance tecnológico.

-ANALIZADORES DE PUNTO DE ROCÍO DE HIDROCARBUROS Y HUMEDAD PARA TRANSFERENCIA Y CUSTODIA EN EL CONTROL DE LA CALIDAD DE GAS NATURAL. EXIGIDOS POR LA "CREG" EN EL "RUT".



Analizador de punto de rocío Condumax - Michell CD603

Análisis en línea totalmente automático

Rango de depresión de medición superior a 65 °C (117 °F)

Precisión del punto de rocío de hidrocarburos de 0,5 °C



Analizador de punto de rocío de hidrocarburos - Michell Condumax II

Análisis en línea totalmente automático

Mediciones objetivas y altamente repetibles

Precisión del punto de rocío de hidrocarburos de 0,5 °C



Analizador de punto de rocío de hidrocarburos - Condumax II Transportable

Sistema analizador de punto de rocío autónomo y transportable en campo

Mediciones simultáneas de punto de rocío de agua y HC en un único analizador

Mediciones objetivas automáticas mediante principios probados en la industria



Medidor de punto de rocío portátil Michell CDP301

Principio fundamental de medición del punto de rocío con espejo enfriado/enfriado

Pantalla LCD en color de alta definición

Identificación visual del punto de rocío tanto del agua como de los hidrocarburos



Analizador de humedad en gas natural - Michell OptiPEAK TDL600

Sistema D-MET: Listo para usar en fábrica para diferentes composiciones de gas. Por ejemplo, tras la mezcla de corrientes o la inyección de gas de esquisto o biometano a una red.

Rango de funcionamiento hasta 1 ppm_v

Compatible con gas agrio



Analizador de humedad de proceso - Michell QMA601

Medición rápida y confiable de 0,1 a 2000 ppm_v

Precisión de ±0,1 ppm_v a <1 ppm_v y 10 % de lectura de 1 a 2000 ppm_v

Sin mantenimiento durante 3 años



Analizador de humedad de proceso de rango bajo - Michell QMA601-LR

Medición confiable de rango bajo de 0,02 a 100 ppm_v

Precisión de ±0,03 ppm_v o 10 % de la lectura

Sin mantenimiento durante 3 años



Analizador de humedad de proceso Michell QMA601 Analizador de humedad en CO₂

Medición confiable de 1 a 1000 ppm_v con tendencia a 2000 ppm_v

Precisión de 1 ppm_v de 1 a 10 ppm_v o 10 % de la lectura

Calibración trazable a estándares nacionales



Transmisor para análisis de humedad - Michell Easidew PRO IS

Rango de medición -
-110...+20 °Cdp

Certificación ATEX, IECEX,
UKCA, cQPSus, TR CU Ex

Precisión ±1 °Cdp

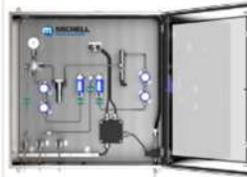


Transmisor de humedad a prueba de explosiones - Easidew PRO XP

Rangos de medición de
-110 a +20 °Cdp (de -166 a
68 °Fdp)

Certificación global a
prueba de explosiones y
llamas

Precisión ±1 °Cdp (±1,8
°Fdp)



Sistema de muestreo de procesos - Michell ES70

Opciones de montaje en
panel interior o carcasa
exterior

Conexión al proceso
mediante accesorios de
tubo de 6 mm o 1/4"

Componentes de alta
calidad, tubos y accesorios
de acero inoxidable.



Analizador de punto de rocío Michell Condumax II y OptiPEAK TDL600

Rango de medición: 1 ppm
v a 1000 ppm v.

Tecnología de medición:
Espectroscopía láser de
diodo sintonizable.

Última generación de
TDLAS: las mediciones de
humedad son
independientes de los
cambios en la composición
del gas de fondo.

-TRANSMISORES DE HUEDAD PARA SECTOR INDUSTRIAL:



Transmisor de punto de rocío - Michell Easidew EA2

Rangos de medición de
-110 hasta +20°Cdp

Salida de punto de rocío o
contenido de humedad
ppm v

Precisión ±2 °Cdp



Transmisor de punto de rocío intrínsecamente seguro - Easidew IS

Rangos de medición de
-110 hasta +20°Cdp

Salida de punto de rocío o
contenido de humedad
ppm v

Conexión de alimentación
de bucle de 2 cables



Transmisor de punto de rocío para secadores de aire comprimido - SF82

Salida de punto de rocío o
contenido de humedad
ppm v

Precisión ±2 °C (±3,6 °F)
punto de rocío

Conectores eléctricos
MiniDIN 43650 C, M12



Transmisor de punto de rocío para secadores industriales - SF52

Ideal para uso en
secadoras OEM

Rango de medición del
punto de rocío: -40 a +60
°C (-40 a +140 °F)

Respuesta rápida



Higrómetro de punto de rocío - Michell Easidew Advanced Online

Rango de medición
-110...+20 °C (-166...+68 °F) punto de rocío

Salida de punto de rocío o contenido de humedad

Precisión ± 1 °C ($\pm 1,8$ °F) punto de rocío



Higrómetro de punto de rocío - Michell Easidew Online

Rango de medición: -100 a +20 °C (-148 a +68 °F) punto de rocío

Salida de punto de rocío o contenido de humedad ppm_v

Precisión ± 2 °C ($\pm 3,6$ °F) punto de rocío



Higrómetro de punto de rocío de respuesta rápida - Michell SF82 Online

Rango de medición de punto de rocío de -60 a +60 °C

Precisión ± 2 °C punto de rocío

Salida de 4 a 20 mA



Higrómetros de humedad ultrapuros **Michell Pura**

Mide hasta -120 °Cdp (-184 °Fdp) (1 ppb_v)

Medición estable y repetible

Respuesta rápida

-ANALIZADORES PORTÁTILES DE HUMEDAD SECTOR INDUSTRIAL:



Medidor de punto de rocío de gas comprimido - Secador portátil Easidew PDP

Cumplimiento de la calidad del aire según la norma ISO 8573-1 Clase 1-4

Monitoreo del punto de rocío a presión hasta 20 barg

Registro/descarga de datos multiparámetro



Higrómetro de punto de rocío portátil - Serie Michell MDM300

Mediciones repetidamente rápidas a baja presión desde menos de 15 minutos para T95 hasta -60 °C (-76 °F)

Posibilidad de realizar mediciones de mayor presión: hasta 350 barg (5076 psig)

Batería de larga duración: hasta 48 horas de uso típico entre cargas



Opciones de muestreo del MDM300

El MDM300 está montado en el sistema de muestreo, por lo que no se requiere instalación para realizar una medición: conecte el sistema al punto de recolección de muestra y mida.

Manómetro para monitorear la presión de la muestra y válvulas de control de flujo incluidas.

Acceso sencillo para mantenimiento y sustitución de elementos



Transmisor de trazas de humedad - Michell Pura

Mide hasta -120 °Cdp (-184 °Fdp) (1 ppbV)

Medición estable y repetible

Respuesta rápida



Transmisor para análisis de humedad - Michell Easidew PRO IS

Rango de medición - 110...+20 °Cdp

Certificación ATEX, IECEx, UKCA, cQPSus, TR CU Ex

Precisión ±1 °Cdp



Pantalla de campo intrínsecamente segura Michell

Indicador de 4-20 mA alimentado por bucle. Certificación de seguridad intrínseca (ATEX, IECEx, UKCA y FM).

Temperatura de funcionamiento entre -40 y +70°C

Pantalla audaz de 4 dígitos de 34 mm de alto con retroiluminación opcional



Transmisor de humedad a prueba de explosiones - Easidew PRO XP

Rangos de medición de -110 a +20 °Cdp (de -166 a 68 °Fdp)

Certificación global a prueba de explosiones y llamas

Precisión ±1 °Cdp (±1,8 °Fdp)

OptiPEAK TDL600: El sistema incorporado de optimización continua del láser del OptiPEAK garantiza que el láser permanece bloqueado en el pico de absorción de agua correcto para ofrecer una medición óptica en todo momento. Convierte al instrumento líder en su clase de analizadores de humedad **TDLAS** de paso único disponibles actualmente en el mercado.

-TECNOLOGIAS DE LOS EQUIPOS MICHELL INSTRUMENTS LTD. (REINO UNIDO)

Sensores de humedad de cerámica de alta precisión para medir los rastros de humedad en las aplicaciones de procesos.

Transmisores de humedad relativa y sensores para uso en aplicaciones HVAC, almacenamiento farmacéutico y otros procesos de producción en los que las condiciones ambientales controladas son cruciales.

Sistemas de calibración de humedad e higrómetros de punto de rocío de referencia permiten que los clientes lleven a cabo la calibración de higrómetros portátiles e instrumentos de humedad relativa en sus propias instalaciones, ahorrando así en periodos de inactividad y costes.

Analizadores de oxígeno de circonio y termo-paramagnéticos para la optimización en la combustión, el mantenimiento de la pureza en el gas, controlar los niveles de CO₂ en cervecerías y muchas otras aplicaciones.

Condumax II, analizadores de punto de rocío de hidrocarburos garantizan la calidad del gas natural en la transferencia de custodia, evitan las averías en los quemadores de gas y prolongan la vida del equipamiento para los procesos, ayudando a que las empresas ahorren millones de dólares en reparaciones y periodos de inactividad.

Analizadores de rastros de humedad en hidrocarburos líquidos están disponibles en versiones a prueba de explosiones e intrínsecamente seguras y permiten la medición continua del contenido de humedad en una amplia gama de aplicaciones que van desde los procesos de refinación catalíticos hasta los hidrocarburos puros.

Analizadores de humedad de procesos proporcionan mediciones en línea continuas de los rastros de humedad en los gases de procesos y están disponibles en versiones de laboratorio, intrínsecamente seguras, a prueba de explosiones.

-ANALYTICAL SYSTEMS KECO LLC., (HOUSTON, TEXAS – USA)

Sistemas analíticos KECO, se estableció en 1984 empleando personal con más de 40 años de experiencia analítica en el suministro de analizadores de laboratorio y procesos probados en el campo para las industrias de procesamiento de gas, tuberías, refinación, química y procesamiento de agua en todo el mundo. Con nuestros analizadores se utilizan muchos métodos, patentes y características exclusivas de ASTM. Nos aseguramos de que cada paso del proceso de fabricación del analizador, incluido el diseño inicial, la construcción, la calibración y la inspección final, supere las rigurosas medidas de control de calidad implementadas por nuestro equipo de ingenieros y técnicos de diseño. Analizadores de líquidos y gases de H₂S, CO₂, Azufre Total, Hidrocarburos y Aceite.

Precisión y confiabilidad cada analizador se somete a extensas pruebas operativas y de confiabilidad en tiempo real.

Nuestras Normas: Nuestros analizadores han sido galardonados con las letras de "Mejor tecnología de control disponible" (BACT) por el monitoreo de hidrocarburos VOC por parte de la agencia de protección ambiental de Texas (Comisión de Calidad Ambiental de Texas, TCEQ), afirmando que nuestros productos son rentables, aumentarán la seguridad del personal y proteger nuestro medio ambiente de los efectos de la contaminación en la atmósfera. Convencidos de nuestro compromiso con la calidad y el rendimiento, tanto Shell Global como Saudi Aramco, entre otros, han designado a Analytical Systems Int'l. como su proveedor preferido.

Los analizadores ASI, se ajustan a los métodos aprobados por ASTM, lo que asegura a todos los usuarios que nuestros métodos son revisados y examinados por la organización de normas internacionales más confiable del mundo. ASI también es un orgulloso miembro vitalicio de la organización de instrumentación sin fines de lucro de confianza, ISA (Sociedad Internacional de Automatización) e ISA AD (División de Análisis) y muchas más.

Los analizadores ASI se ajustan a los métodos aprobados por ASTM, lo que asegura a todos los usuarios que nuestros métodos son revisados y examinados por la organización de normas internacionales más confiable del mundo.

Analizadores de procesos de KECO



Analizador de procesos de CO2



Analizador dual de gases H2S y CO2



Control de emisiones fugitivas (eliminador de emisiones)



Analizador de H2S + Azufre Total (2 en 1)



Analizador de H2S



Analizador de H2S en condensado



Analizador de H2S en petróleo crudo



Analizador de procesos de H2S en diésel



Analizador de H2S en fueloil



Analizador de H2S en gases (electroquímico)



Analizador de H2S en líquidos



Analizador de procesos de H2S en líquidos

-TMCO INC. (Houston, Texas U.S.A)

Durante décadas, TMCO – Una Compañía de Medición que ha trabajado en industrias de control de procesos y energía para optimizar los resultados de las operaciones de medición y control. Inicialmente centrada en perfeccionar el diseño y el funcionamiento seguro de los accesorios de orificio, TMCO ahora ofrece una cartera ampliada de instrumentos de medición y válvulas.

Es una compañía dedicada al diseño y la fabricación de Medidores de Orificio tales como: Medidores tipo Senior Porta Orificios de Doble Cámara tipo **SENIOR** y de una Cámara tipo **SIMPLEX / JUNIOR**.



The image shows a screenshot of the TMCO website. At the top left is the TMCO logo. To its right is a horizontal navigation menu with the following items: PRODUCTOS, APOYO, APLICACIONES, RECURSOS, ACERCA DE, and CONTÁCTENOS. Below the menu are six product category boxes, each with a title and an image of representative products:

- Medidores de orificio**: Image of a green SureShot orifice meter.
- Medidores ultrasónicos**: Image of a TrueShot ultrasonic meter.
- Medidores rotatorios**: Image of several FMG rotary meters.
- Turbinas**: Image of several FMG turbine meters.
- Probadores**: Image of a TMCO process testing machine.
- válvulas**: Image of a WTV flow control valve.

PRODUCTOS:

La Oficina Principal está Ubicada en HOUSTON TEXAS U.S.A., con representantes a nivel mundial.

-Medidores de flujo ultrasónicos Marca: TCMCO Inc.

Los medidores TrueShot están disponibles en configuraciones simples, dobles, de tres vías, de cuatro vías y personalizadas, ideales para una amplia gama de aplicaciones desde aguas arriba hasta aguas abajo.

La serie UIM es intrínsecamente segura (ATEX/IECEX, intrínsecamente segura para la zona 0). Su instalación es sencilla y económica, ya que no requiere precauciones especiales en cuanto al cableado ni la carcasa. El teclado y la pantalla son versátiles y sencillos. Además, se puede acceder al cableado de campo sin necesidad de apagar el medidor ni perder los datos de medición. Los bajos niveles de energía inherentes al diseño intrínsecamente seguro resultan en un bajo consumo de energía ($\ll 1$ vatio), lo que hace que la serie UIM sea ideal para aplicaciones de energía solar o de baterías.

Modelos:

- UIM-4F: El UIM-4F para la medición de transferencia de custodia de gas natural y otros gases.
- UIM-3/3F: El UIM-3/3F para medición industrial: precisión fiscal a un costo económico.
- Dúo UIM-4F: Dos mediciones de caudal fiscal precisas e independientes en un único cuerpo de caudalímetro.
- UIM-1 y UIM-2: El UIM-1/UIM-2 para gas de antorcha, gas de ventilación, gas combustible, gas de proceso y biogás.



TRUESHOT®

UIM-4F

El UIM-4F para la medición de transferencia de custodia de gas natural y otros gases.

MÁS INFORMACIÓN



TRUESHOT®

UIM-3/3F

El UIM-3/3F para medición industrial: precisión fiscal a un costo económico.

MÁS INFORMACIÓN



TRUESHOT®

Dúo UIM-4F

Dos mediciones de caudal fiscal precisas e independientes en un único cuerpo de caudalímetro.

MÁS INFORMACIÓN



TRUESHOT®

UIM-1 y UIM-2

El UIM-1/UIM-2 para gas de antorcha, gas de ventilación, gas combustible, gas de proceso y biogás.

-LAMBDA SQUARE INC. (New York U.S.A)

Diseña y fabrica una completa línea de accesorios para medición y control de líquidos y gases. En su amplia gama incluye: Tubos Venturi, Venas enderezadoras, Platinas de Orificio, Bridas de Orificio, Cámaras para condensados, anillos para drenajes (Bleed Rings), y coladores en acero al carbón o acero inoxidable.

-FLOW TECHNOLOGY, INC. (Arizona, U.S.A)

Flow Technology, reconocida en los EE. UU. Y en todo el mundo por fabricar soluciones especializadas de medición de flujo de alta precisión, ofrece un recurso de medición de flujo inigualable, que incluye más de 50 años de experiencia resolviendo las aplicaciones más difíciles.

Amplia gama. Los usuarios de los dispositivos de medición de flujo de precisión de Flow Technology van desde las principales compañías de petróleo y gas que perforan en el fondo del Mar del Norte, hasta los principales productores de alimentos y bebidas, fabricantes farmacéuticos y el programa espacial de la NASA. Incluso los equipos ganadores de carreras Nascar™ y NHRA™ usan nuestros medidores de flujo. Los productos de medición de flujo de FTI se usan con frecuencia en aplicaciones de misión crítica, especialmente dentro de los mercados aeroespacial, militar y de petróleo y gas al que servimos.

La gama de Medidores de flujo incluye: Turbinas para líquidos y Gases desde 3/8" hasta 4", Medidor Ultrasónico desde 2" hasta 12" para Gases, Medidor Ultrasónico de Abrazadera (Clamp-on) para líquidos desde 1/8" hasta 12", PD Desplazamiento Positivo de 1/8" a 2", Magnéticos / Electromagnéticos de 1/2" hasta 60", Transductor Ultrasónico y Totalizadores de flujos.

-KACE BALL VALVES Inc. (Houston Texas U.S.A.)

Es una compañía con una amplia experiencia en el diseño y la fabricación de válvulas de bola cubriendo una amplia gama de aplicaciones para la industria de los Hidrocarburos.

Trunnion Mounted: "T1" & "T2" Series 2" – 24" Sizes 150# - 300# ANSI, Full Bore, Reduce Bores, FIRE-safe design, Adjustable stem packing, Bi-directional sealing, Double Block & bleed.

Trunnion Mounted Pipeline: "T3" & "T4" Series 2" – 24" Sizes 150# - 300# ANSI, Full Bore, Reduce Bores, FIRE-safe design, Bi-directional sealing, Double Block & bleed, Sealant Injectors.

TWIN VALVES: Series 83T 1/2" – 12" Sizes, 150# - 600# ANSI, Isolation Valves, Double Block and Bleed.

Ball Valves: Full Bore, Reduced Bore, Series E, Three Way, 3-piece 2-Way ISO Direct Mount, Mounting Pad and High Purity Valves.

NUESTRAS VÁLVULAS DE BOLA



-GP 50 NY TRANSMITTERS LTD. (New York, U.S.A.)

GP:50 Melt Pressure es un diseñador y fabricante líder en EE. UU. de instrumentos de detección de presión de fusión avanzados y confiables para la industria del plástico. Con más de 30 años de experiencia y éxito en aplicaciones complejas, desde la industria aeroespacial hasta la comercial, la empresa familiar GP:50 Melt Pressure se ha forjado una reputación como fabricante de instrumentación de detección de presión de fusión fiable y avanzada para la industria de procesamiento de plásticos. Ubicada en el oeste de Nueva York, GP:50 Melt Pressure es una marca consolidada dedicada a ofrecer productos "Hechos en EE. UU.", a la vez que apoya a sus clientes en todo el mundo. GP:50 Melt Pressure cuenta con distribuidores en todo el mundo. Es una compañía con años de experiencia en el diseño y la fabricación de Transmisores y Transductores de

presión Estática, Diferencial, Temperatura, Transductores, Indicadores Digitales de nivel y Manómetros análogos. Especialistas con un amplio reconocimiento a nivel mundial en Transmisores para Alta Presión y Alta Temperatura con uniones y conexiones tipo martillo (**"HAMMER" WECO®**) para aplicaciones en aguas profundas.

Proporcionamos soluciones a las industrias de: Procesos, Petrolera, Gasífera, Automotriz, Sanitaria, Plástico, Metalmecánica y Aeroespaciales. La Oficina Principal está ubicada en New York U.S.A., con representantes a nivel mundial.

Transmisores para las siguientes aplicaciones:

- Mantenimiento de Pozos.
- Monitoreo de la Presión en Cabeza de Pozos.
- Cementación.
- Fracturación.
- Medición de presión de lodos de perforación.
- Tratamiento con ácido.
- Cabeza de Pozos en aguas profundas.
- Estaciones de Bombeo en aguas profundas.
- Perforación en aguas profundas.
- Tubería en Espiral (Coil Tubing Services)
- Otras aplicaciones Aguas Arriba.

Representantes de:



KECO

Distribuidores ORIGINALES de Repuestos para Compresores:



TDI
TECH DEVELOPMENT

Otras Líneas de Productos que Distribuimos:



Damos soporte entre otras a las siguientes Empresas:

SOCIEDAD PORTUARIA EL CAYAO S.A.	PROMIORIENTE S.A. E.S.P.
PETROSANTANDER (COLOMBIA) INC.	PROMISOL S.A.
CORPORACION CDT DE GAS	CNE OIL & GAS S.A.S. (CANACOL ENERGY INC.)
BIOENERGY ZONA FRANCA S.A.S.	EMP. PUBLICAS DE MEDELLÍN
ECOPETROL S.A.	LEWIS ENERGY COLOMBIA SAS
GASNATURAL FENOSA S.A.	GASORIENTE S.A.
VANTI S.A.	GAS NATURAL DEL CESAR S.A. ESP.
HOCOL S.A.	WOOD GROUP PSN COLOMBIA S.A.
PETRÓLEOS SUDAMERICANOS ENERGY	PROMIGAS S.A. E.S.P.
VALERUS SNC GROUP.	FRONTERA ENERGY COLOMBIA CORP.
TGI S.A.	CEMENTOS ARGOS S.A.
LINDE COLOMBIA S.A.	CHEVRON PETROLEUM COMPANY
GASES DEL CARIBE S.A.	PETROLEOS DEL NORTE S.A.

Estamos constantemente ampliando nuestra gama de productos y servicios con el ánimo de poder satisfacer Integralmente las necesidades de nuestros clientes.

Les autorizamos a enviar nuestra información a las dependencias que considere les pueda ser de utilidad.

Cualquier aclaración y/o mayor información no duden en contactarnos.

Quedamos a sus gratas Órdenes.

Cordialmente,

Gustavo Acosta V.
División Comercial.